

D Bohrbalken für Lochreihen System 32

1. Anschlag für Vorderkante der KorpusseiteLochreihe im Abstand von 37 mm zur Vorderkante.
2. Anschlag für Unterkante der Korpusseiteerste Lochreihenbohrung bei 8 mm für 16er Boden mit Verbindungsbeschlägen.
3. Anschlag für Unterkante der Korpusseiteerste Lochreihenbohrung bei 10 mm für 19er Boden mit Verbindungsbeschlägen.
4. Anschlag zur Fortsetzung der LochreiheStift wird in die letzte Lochreihenbohrung gesetzt. Für Lochreihenbohrung \varnothing 5 mm und \varnothing 3 mm.
5. Anschlag für Vorderkante der KorpusseiteLochreihe im Abstand von 13 mm zur Vorderkante (Bürobereich: Container TOP 2000).
6. Hinterkante der Bohrlehrezum Bohren der hinteren Lochreihe im fertig montierten SchrankAbstand zur Rückwand beträgt 37 mm.

GB Hole line drilling template for System 32

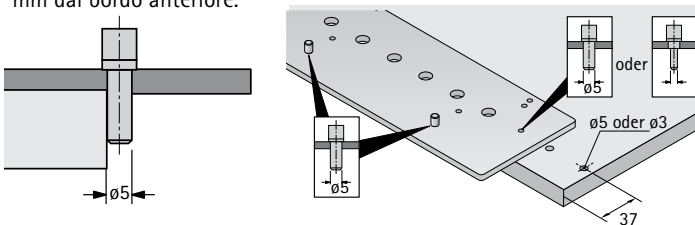
1. Stop for front edge of carcass sideHole line spaced 37 mm from front edge.
2. Stop for lower edge of carcass sidefirst line of holes at 8 mm shelf with connecting fittings.
3. Stop for lower edge of carcass sidefirst line of holes at 10 mm shelf with connecting fittings.
4. Stop for hole line continuationFit pin in last hole line bore. For hole line bore \varnothing 5 mm and \varnothing 3 mm.
5. Stop for front edge of carcass sideHole line spaced 13 mm from front edge (office range: TOP 2000 pedestal).
6. Rear edge of drilling jigfor drilling rear line of holes in assembled cabinet-Space from rear panel is 37 mm.

F Règle de perçage pour système 32

1. Ferrure pour le bord avant du côté de caisson.Série de perçage à 37 mm du chant avant.
2. Ferrure pour le bord inférieur du côté de caisson.Premier trou de la série de perçage à 8 mm pour une épaisseur de 16 avec des ferrures d'assemblage.
3. Ferrure pour le bord inférieur du côté de caisson.Premier trou de la série de perçage à 10 mm pour une épaisseur de 19 avec des ferrures d'assemblage.
4. Ferrure pour continuer le système de perçage.La pointe est à introduire dans le dernier trou de la série de perçage. Pour série de perçage en ligne \varnothing 5 mm et \varnothing 3 mm.
5. Ferrure pour le bord avant du côté de caisson.Série de perçage à distance de 13 mm par rapport au bord avant. (Domaine du bureau: caisson TOP 2000).
6. Bord arrière du gabarit de perçagepour le perçage de la série de perçage dans une armoire déjà montée.La distance par rapport au panneau arrière est de 37 mm.

I Asta di foratura per fori in serie sistema 32

1. Riscontro per bordo anteriore del fiancoFori in serie a una distanza di 37 mm dal bordo anteriore.



2. Riscontro per bordo inferiore del fiancoPrima serie di fori a 8 mm per fondi da 16 con giunzioni.
3. Riscontro per bordo inferiore del fiancoPrima serie di fori a 10 mm per fondi da 19 con giunzioni.
4. Riscontro per le restanti forature in serieInserire una spina nell'ultima foratura in serie. Per forature in serie \varnothing 5 mm e \varnothing 3 mm.
5. Riscontro per bordo anteriore del fiancoFori in serie a una distanza di 13 mm dallo bordo anteriore (mobili per ufficio: cassettiere TOP 2000).
6. Bordo posteriore dima di foraturaper eseguire fori in serie nella parte posteriore di un mobile già montatoDistanza di 37 mm dal pannello posteriore.

E Plantilla universal para taladrado de hileras del System32

1. Tope para el canto delantero del costado del muebleHilera de taladros a una distancia de 37 mm al canto anterior.
2. Tope para el canto inferior del costado del muebleel primer taladro de la hilera a 8 mm para suelo de 16 con herrajes de unión.
3. Tope para el canto inferior del costado del muebleel primer taladro de la hilera a 10 mm para suelo de 19 con herrajes de unión.
4. Tope para continuar la hilera de taladrosLa espiga se coloca en el último agujero de la hilera de taladros Para hileras de taladro de 5 y 3 mm
5. Tope para el canto delantero del costado del muebleHilera de taladros a una distancia de 13 mm al canto anterior (zona de oficina: Cajonera TOP 2000).
6. Canto posterior de la plantilla para taladrarpata taladrado la hilera de taladros posterior del armario montadoLa distancia a la pared trasera es de 37 mm.

PL Listwa do nawierceń System 32

1. Okucie do przedniej krawędzi strony korpusowejSzereg nawierceń w odległości 37 mm od przedniej krawędzi.
2. Okucie do dolnej krawędzi strony korpusowejpierwsze wiercenie w szeregu 8 mm przy półce 16 mm i przy zastosowaniu złącz.
3. Okucie do dolnej krawędzi strony korpusowejpierwsze wiercenie w szeregu 10 mm przy półce 19 mm i przy zastosowaniu złącz.
4. Okucie do przedłużenia szeregu nawierceńSztyft wkłada się do ostatniego otworu w szeregu. Do nawierceń rzędów otworów $\text{N} 5$ mm und 3 mm.
5. Okucie do przedniej krawędzi strony korpusowejSzereg nawierceń w odstępnie 13 mm od krawędzi przedniej(w meblach biurowych: kontener SYSTEMA TOP 2000).
6. Tylna krawędź przymiaru do wierceniado wiercenia tylnego szeregu nawierceń w szafie zmontowanejOdległość od ściany tylnej wynosi 37 mm.

CZ Vrtací šablona pro řadu otvorů v Systému 32

1. Doraz pro přední hranu boku korpusu Řada otvorů ve vzdálenosti 37 mm od přední hrany.
2. Doraz pro spodní hranu boku korpusu První vrtání řady otvorů u 8 mm pro police 16 mm se spojovacím kováním.
3. Doraz pro spodní hranu boku korpusu První vrtání řady otvorů u 10 mm pro police 19 mm se spojovacím kováním.
4. Doraz pro pokračování řady otvorů Kolík se vsadí do posledního otvoru v řadě. Pro řadu otvorů o průměru 3 mm a 5 mm.
5. Doraz pro přední hranu boku korpusu Řada otvorů ve vzdálenosti 13 mm od přední hrany (kancelářský nábytek: kontejner TOP 2000).
6. Zadní hrana vrtací šablony pro vrtání zadní řady otvorů u hotově smontované skříně Vzdálenost k zádům činí 37 mm.

